# Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Санкт-Петербургский государственный архитектурно-строительный университет

Факультет инженерной экологии и городского хозяйства

Кафедра водопользования и экологии

# МЕХАНИКА ЖИДКОСТИ И ГАЗА

Методические указания

**Механика жидкости и газа:** метод. указания / сост.: С. В. Федоров, А. М. Телятникова, Ю. В. Столбихин; СПбГАСУ. – СПб., 2019. - 19 с.

Приведены условия задач, схемы с указанием исходных данных, приложение, включающее справочные данные для выполнения расчетнографической работы, а также методические указания и требования для ее оформления.

Издание предназначено для бакалавров по направлению подготовки 08.03.01 «Строительство» (С), 13.03.01 «Теплоэнергетика и теплотехника» (ТТ), 20.03.01 «Техносферная безопасность» (ТСБ), 15.03.03 «Прикладная механика» (ПМХ), 23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов» (ЭТМК), а также студентов специальности 08.05.01 «Строительство уникальных зданий и сооружений» (СУЗС), 23.05.01 «Наземные транспортно-технологические средства» (НТТС), 08.05.02 «Строительство, эксплуатация, восстановление и техническое прикрытие автомобильных дорог, мостов и тоннелей» (АДМиТ).

Табл. 7. Ил. 21. Библиогр.: 3 назв.

# ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

В процессе выполнения расчетно-графической работы по дисциплине «Механика жидкости и газа» студенты закрепляют изучаемый теоретический материал на лекционных и практических занятиях, самостоятельно решая задачи. Работа является отчетным заданием по основным разделам теоретического курса и в конце учебного семестра проверяется и оценивается преподавателем. Успешное выполнение расчетно-графической работы является обязательным условием для допуска студента к сдаче зачета или экзамена.

Расчетно-графическая работа включает следующие темы дисциплины: гидростатическое давление в точке, сила давления на плоскую и цилиндрическую поверхность, плавание тел, уравнение Бернулли для вязкой жидкости, расчет длинных трубопроводов, истечение из отверстий и насадков.

Работа выполняется в рукописном виде синими чернилами в тетради в клетку. Первоначально для каждой задачи выписываются исходные данные в столбик. Расчетные схемы и графики вычерчиваются карандашом или ручкой с учетом требований для оформления чертежей. Далее подробно записывается решение задачи с указанием всех промежуточных вычислений.

Рекомендуется выполнять расчетно-графическую работу после освоения теоретического материала данной темы и выполнения учебных задач на практическом занятии.

На титульном листе работы обязательно должны быть указаны следующие данные: наименование дисциплины (Механика жидкости и газа), ФИО студента, номер зачетной книжки, факультет и группа. Если некоторые из этих данных отсутствуют, то работа отклоняется от проверки.

При выявлении ошибок работа возвращается на доработку. После исправления всех замечаний работа повторно проверяется преподавателем. В ходе курса допускается проведение дополнительной защиты студентом выполненной работы.

# ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МЕТОДИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ

Определение варианта и условий задач производится по двум последим цифрам номера зачетной книжки, где X – предпоследняя цифра, Y – последняя. Например, «Номер зачетной книжки студента 12345678, следовательно X = 7, Y = 8». Далее, в зависимости от значения X, определяется общий вариант контрольной работы (табл. 1).

Определение варианта задания

Таблица 1

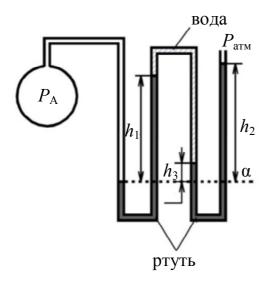
| 3начение $X$ | Вариант задания |
|--------------|-----------------|
| 0            | 1               |
| 1            | 2               |
| 2            | 3               |
| 3            | 1               |
| 4            | 2               |
| 5            | 3               |
| 6            | 1               |
| 7            | 2               |
| 8            | 3               |
| 9            | 1               |

Определение условий задач внутри своего варианта производится путем вычисления, приведенных в тексте задачи формул, с учетом ранее найденных значений X и Y. Например: «X = 7, Y = 8. Условия задачи гласят, что  $h_2 = (80 + 0.05 \cdot x \cdot y)$  см. Подставив в уравнение X и Y, получим  $h_2 = (80 + 0.05 \cdot 7 \cdot 8) = (80 + 2.8) = 82.8$  см».

# ЗАДАНИЯ

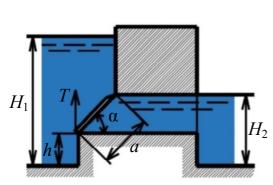
# Вариант 1

## Задача 1

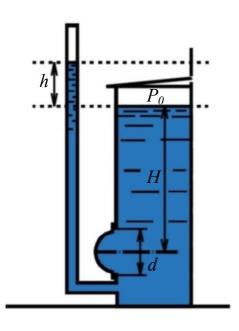


К газопроводу подключен многожидкостный пьезометр (ртуть-вода-ртуть). Пьезометрические высоты подъема уровней ртути относительно поверхности α составляют:  $h_1 = (60 + y)$  см,  $h_2 = (80 + y)$  $0.05 \cdot x \cdot y$ ) cm,  $h_3 = (3 + 0.1 \cdot x)$  cm. Определить абсолютное и избыточное давление в газопроводе, если барометрическое давление равно 750 мм рт. ст.

## Задача 2



Определить усилие T, необходимое для подъема прямоугольного щита, со следующими параметрами: высота  $a = (1,5+0,1\cdot y)$  м, ширина b = (x+1) м, угол наклона  $\alpha = 45^{\circ}$ . Высота расположения отверстия относительно дна канала составляет h = 1 м. Высота слоя воды в верхнем бъефе  $H_1 = (4+0,5\cdot y)$  м. Высота воды в нижнем бъефе  $H_2 = (h+a\cdot\sin\alpha)$  м.

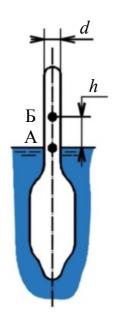


Смотровой люк, устроенный в боковой части резервуара, перекрывается полусферической крышкой диаметром  $d = (0,5+0,01\cdot y)$  м. Необходимо определить силу давления на данную крышку, если манометрическое давление паров бензина равно  $P_0 = (4000 + 45\cdot y)$  Па, а уровень бензина над центром отверстия составляет

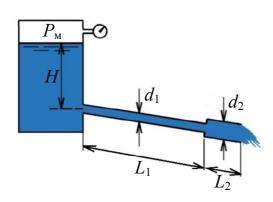
$$H = \left(2+0,1\frac{y}{(x+1)}\right)$$
 м. Разница

уровней поверхности бензина в резервуаре и в открытой трубке пьезометра вычисляется как  $h = \frac{P_0}{\rho g}$  м.

## Задача 4



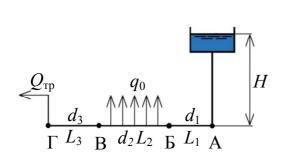
Ареометр массой m = (50 + y) г в рассоле плотностью  $\rho_1 = (1100 + 10 \cdot x)$  кг/м³ погружается до отметки Б, а в рассоле плотностью  $\rho_2 = (\rho_1 + (2 \cdot y + 30))$  кг/м³ до отметки А. Необходимо определить расстояние h между отметками А и Б. Диаметр  $d = (5 + 0, 1 \cdot y)$  мм.



Из бака по стальному трубопроводу вытекает вода температурой t, величина которой определяется по табл. 2. Определение диаметров трубопровода для выделенных на схеме участков производится также при помощи табл. 2. Длины этих участков составляют  $L_1 =$  $(15 + 2 \cdot v)$  м и  $L_2 = (3 + 0.3 \cdot x)$  м. Отметка трубопровода в месте подключения к баку  $Z_{H} = (10,2 + x)$  м, а отметка в месте начала свободного излива воды из бака  $Z_{\kappa} = (5, 1 + x)$  м. Напор в баке составляет H = (5 + $0,7 \cdot y$ ) м, а избыточное давление на поверхности воды  $P_{\rm M} = (1 + 0.1 \cdot y)$ бар. Необходимо определить пропускную способность трубопровода.

Таблица 2 Определение условий задачи 5 (1 вариант)

| Число У    | 0   | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   | 9   |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $d_1$ , MM | 40  | 50  | 65  | 80  | 100 | 40  | 50  | 65  | 80  | 100 |
| $d_2$ , MM | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 |
| t, °C      | 5   | 10  | 15  | 20  | 5   | 10  | 15  | 20  | 5   | 10  |



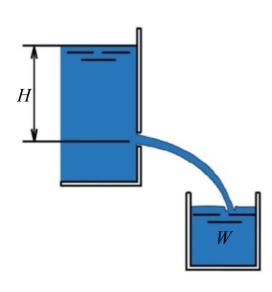
Стальной водопровод, питаемый от водонапорной башни, имеет участок A– $\Gamma$  с непрерывной раздачей по пути  $q_0 = (0,05+0,01\cdot x)$  л/с на 1 пог. м. Расход в конце водопровода  $Q_{\rm Tp} = (5+x)$  л/с. Определить напор у башни H, если длины участков  $L_1 = (250+10\cdot y)$  м,  $L_2 = (150+10\cdot y)$  м и  $L_3 = (50+10\cdot y)$  м, а свободный напор в точке С  $H_{\rm CB} = y$  м. Диаметры участков трубопровода определяются по табл. 3.

 Таблица 3

 Определение условий задачи 6 (1 вариант)

| Число У    | 0   | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   | 9   |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $d_1$ , MM | 150 | 200 | 175 | 225 | 250 | 275 | 300 | 325 | 350 | 125 |
| $d_2$ , MM | 125 | 175 | 150 | 200 | 225 | 250 | 275 | 300 | 325 | 100 |
| $d_3$ , MM | 100 | 150 | 125 | 175 | 200 | 225 | 250 | 275 | 300 | 80  |

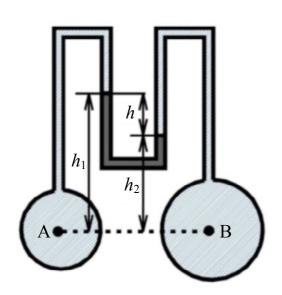
Задача 7



Через отверстие в тонкой стенке вытекает вода в бак, имеющий объем  $W = (1,5+0,1\cdot y)$  м<sup>3</sup>. Площадь отверстия  $\omega = (15+x)$  см<sup>2</sup>. Напор над центром отверстия  $H = (0,5+0,2\cdot x)$  м. Необходимо определить время наполнения бака, а также вычислить напор H, при котором бак наполнится в 2 раза быстрее.

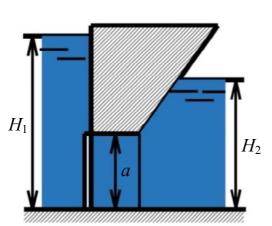
# Вариант 2

## Задача 1

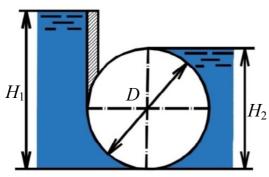


Два трубопровода, заполненные водой, соединены между собой ртутным дифференциальным манометром (прибор для измерения перепада давлений). Необходимо определить разность давлений в точках В и А, лежащих на одной плоскости, если разность уровней ртути  $h_1 - h_2 = h = 20 + \frac{0.5 \cdot x}{(y+1)}$ , мм.

## Задача 2

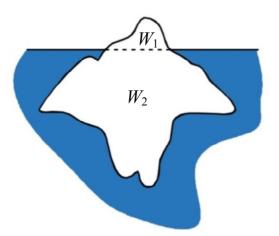


Найти величину и точку приложения равнодействующей силы двухстороннего давления воды на вертикальный щит. Форма сечения щита — трапеция. Параметры плоской поверхности: высота  $a = (2 + 0,2 \cdot y)$  м, ширина верхнего основания  $b_1 = (3 + 0,1 \cdot x)$  м, ширина нижнего основания  $b_2 = (1 + \frac{y}{5})$  м. Высота воды составляет: в верхнем



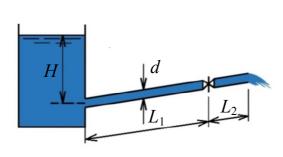
Прямоугольный канал шириной b = (x + 2) м перекрывается цилиндрическим затвором диаметром  $D = (1 + 0.5 \cdot x)$  м. Уровень воды справа от затвора составляет  $H_2 = D = (1 + 0.5 \cdot x)$  м, уровень слева равен  $H_1 = (2 \cdot H_2 + 0.15 \cdot y)$  м. Определить силу гидростатического давления F и угол  $\alpha$ .

## Задача 4



Определить объем айсберга  $W_2$ , который находится под водой, если известно, что плотность льда  $\rho = (900 + 3 \cdot y) \text{ кг/м}^3$ , а объем надводной части  $W_1 = [x + (y + 3)] \text{ м}^3$ .

# Задача 5

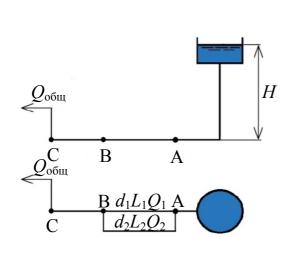


Из бака по чугунному трубопроводу вытекает вода. Трубопровод состоит из двух участков, разделяемых полностью открытой задвижкой, диаметр трубопровода на которых одинаков и равен d (табл. 4). Длина первого участка равна  $L_1$ =  $(40 + 2 \cdot y)$  м, а второго  $L_2 = (5 + 0.3 \cdot x)$  м. Расход в трубопроводе Q=  $(100 + x \cdot y)$  м<sup>3</sup>/час. Отметка трубопровода в месте подключения к баку  $Z_H = (9.7 + 0.5 \cdot x)$  м, а в конце  $Z_K = (14.2 + 0.4 \cdot x)$  м. Необходимо определить напор в баке H, если температура воды равна t (табл. 4).

Таблица 4 Определение условий задачи 5 (2 вариант)

| Число У | 0   | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   | 9   |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d, mm   | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| t, °C   | 5   | 10  | 15  | 20  | 5   | 10  | 15  | 20  | 5   | 10  |

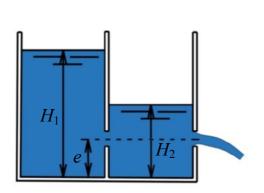
#### Задача 6



На чугунном водопроводе, питающемся от водопроводной башни, имеется параллельное ответвление. Определить распределение расходов по 1-й и 2-й линиям, а также потерю напора на участке разветвления, если длины линий  $L_1 = (100 + 24 \cdot x)$  м,  $L_2 = (150 + 40 \cdot x)$  м, а общий расход  $Q_{\text{общ}} = (10 + y)$  л/с. Определение диаметров трубопроводов производится согласно табл. 5.

Таблица 5 Определение условий задачи 6 (2 вариант)

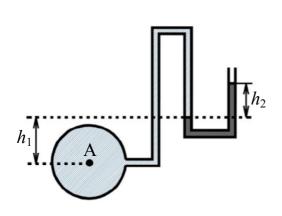
| Число у    | 0   | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   | 9   |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $d_1$ , MM | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 125 | 150 | 200 | 200 | 250 |
| $d_2$ , MM | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 75  | 100 | 125 | 100 | 150 |



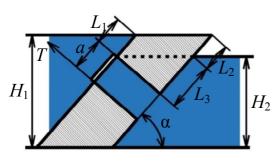
В вертикальной стенке, разделяющей резервуар на две части, расположено круглое отверстие  $d_1$  =  $(4+0,15\cdot y)$  см. Глубина воды в левой части резервуара  $H_1$  =  $(2+0,5\cdot x)$  м, расход воды через отверстие Q =  $(3+0,1\cdot y)$  л/с. Необходимо определить: глубину воды  $H_2$  в правой части, диаметр  $d_2$  отверстия в наружной стенке и скорость  $V_c$  в сжатом сечении струи, вытекающей из резервуара. Центр отверстия расположен на высоте  $e = 0,4\cdot H_1$  м от дна.

# Вариант 3

## Задача 1

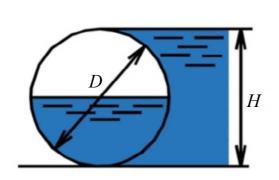


Определить манометрическое давление в точке А трубопровода, заполненного водой, если высота столба ртути по пьезометру  $h_2 = (25 + 0.07 \cdot y)$  см. Центр трубопровода расположен на  $h_1 = (43 - 0.1 \cdot x \cdot y)$  см ниже линии раздела между водой и ртутью.



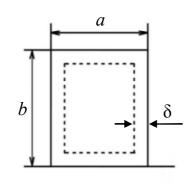
Определить усилие T, необходимое для подъема прямоугольного щита высотой  $a=(0,1\cdot x+0,5)$  м и шириной  $b=(0,1\cdot y+2,5)$  м. Расстояние  $L_1=L_2=(0,1\cdot y+0,5)$  м. Высота воды в верхнем бъефе  $H_1=(5+\frac{y}{2})$ м. Высота воды в нижнем бъефе  $H_2=(H_1-L_2\cdot \sin\alpha)$  м.

#### Задача 3



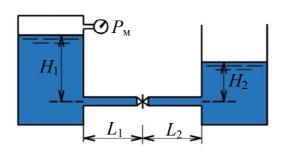
Определить величину равнодействующей силы гидростатического давления F на правую боковую стенку трубопровода, если его длина b=(x+1) м, а диаметр  $D=(0,5\cdot y+0,5)$  м. Высота слоя воды внутри трубопровода равна  $\frac{D}{2}$ . Высота воды в канале справа от емкости составляет H=D м.

#### Задача 4



Определить остойчивость деревянного понтона с размерами  $a = (2 + 0, 1 \cdot y)$  м,  $b = (3 + 0, 2 \cdot x)$  м и h = (1 + y) м. Плотность дерева составляет  $\rho = (500 + x \cdot y)$  кг/м³. Толщина стенки понтона равна  $\delta = (0,05 + 0,01 \cdot y)$  м.





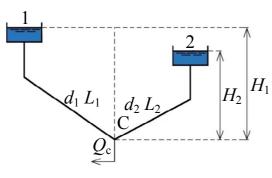
Вода, температурой t, перетекает из левого бака в правый по чугунному трубопроводу диаметром d и общей длинной  $L = (60 + x \cdot y)$  м. На трубопроводе располагается задвижка, разделяющая его на равные части  $L_1 = L_2$ . Уровень воды в правом баке над осью трубопровода составляет  $H_2 = (1,5 + y)$  м. Уровень воды в левом баке над осью трубопровода составляет  $H_1 = (4 + H_2)$  м. Расход  $Q = (60 + 2 \cdot x)$  л/с. Необходимо определить избыточное давление в левом баке  $P_{\rm M}$ .

Значения величин d и t, а также степень открытия задвижки (d–h)/d определяются по табл. 6.

Таблица 6 Определение условий задачи 5 (3 вариант)

| Число У | 0   | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   | 9   |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d, mm   | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 125 | 150 | 200 | 250 |
| t, °C   | 20  | 15  | 10  | 5   | 20  | 15  | 10  | 5   | 20  | 15  |
| (d-h)/d | 0   | 1/8 | 2/8 | 3/8 | 4/8 | 5/8 | 6/8 | 7/8 | 3/8 | 1/8 |

Задача 6



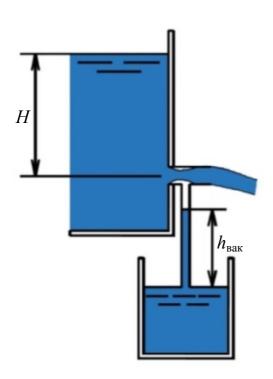
Расходный пункт С питается из двух водонапорных башен 1 и 2 по водопроводным линиям протяженностью  $L_1 = (700 + 16 \cdot y)$  м и  $L_2 = (175 + 4 \cdot y)$  м соответственно. Диаметры трубопроводов  $d_1$  и  $d_2$  принимаются согласно табл. 7. Необходимо определить расходы на каждой линии трубопроводов,

идущих к пункту C, если суммарный расход в этой точке  $Q_c = (20,2 + 0,12 \cdot y)$  л/c, а наименьший напор составляет  $H_c = (3 + 0,5 \cdot x)$  м. Величины напоров от первой и второй водонапорных башен равны  $H_1 = (20 + x)$  м и  $H_2 = (10 + x)$  м соответственно. Материал трубопроводов — железобетон.

Таблица 7 Определение условий задачи 6 (3 вариант)

| Число У    | 0   | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   | 9   |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $d_1$ , MM | 75  | 100 | 125 | 150 | 200 | 100 | 125 | 125 | 150 | 100 |
| $d_2$ , MM | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 150 | 125 | 200 | 150 | 200 |

#### Задача 7



Через цилиндрический насадок, расположенный в стенке резервуара, вытекает вода с расходом  $Q = (5 + 0.47 \cdot y)$  л/с. Диаметр насадка  $d = (3.6 + 0.2 \cdot y)$  см. Необходимо определить напор H над центром насадка, скорость  $V_{\rm c}$  и давление  $P_{\rm c}$  в сжатом сечении в насадке.

# приложения

Приложение  $\it l$  Плотность и кинематическая вязкость некоторых жидкостей

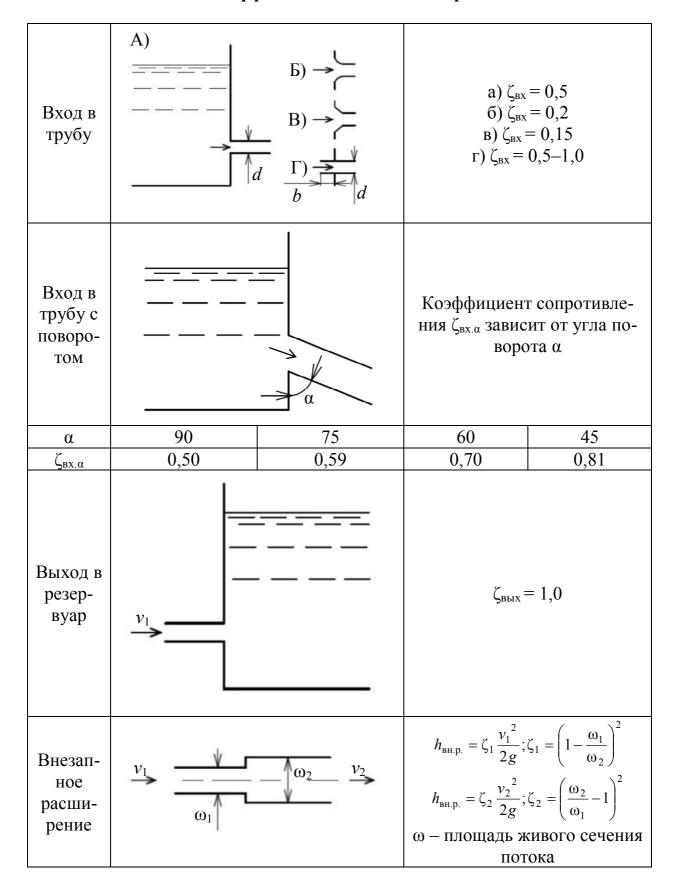
| Наименование<br>жидкости | ρ, κΓ/m <sup>3</sup> | t, °C | v·10 <sup>-6</sup> , м <sup>2</sup> /с |
|--------------------------|----------------------|-------|--|
|                          | 1000                 | 5     | 1,52                                   |
| Родо                     | 1000                 | 10    | 1,31                                   |
| Вода                     | 1000                 | 15    | 1,15                                   |
|                          | 1000                 | 20    | 1,10                                   |
| Ртуть                    | 13600                | 20    | 11,4                                   |
| Бензин                   | 700–750              | 20    | 0,76-0,71                              |

Приложение 2 Момент инерции  $I_c$ , площадь S, координаты  $h_c$  и центра давления  $h_d$  плоских фигур

| Фигура              | $I_c$                | $h_c$         | $h_d$          | S                   |
|---------------------|----------------------|---------------|----------------|---------------------|
| $h$ $c$ $h_c$ $h_d$ | $\frac{bh^3}{12}$    | $\frac{h}{2}$ | $\frac{2}{3}h$ | bh                  |
| $h_c$ $h_d$         | $\frac{\pi d^4}{64}$ | $\frac{d}{2}$ | $\frac{5}{8}d$ | $\frac{\pi d^2}{4}$ |

*Примечание*. Значение  $h_d$  актуально только для случая, когда верхняя точка плоской фигуры совпадает с уровнем свободной поверхности жидкости.

Приложение 3 Значения коэффициентов местных сопротивлений



| Вне                           | oe  | $\stackrel{v_1}{\longrightarrow}$ | $-\omega_1$  | ===        | $\omega_2$                             | <u>v<sub>2</sub></u>   |                     |  | $= \zeta_{\text{BH.C.}} \frac{v}{2}$ $= 0.5 \left(1 - \frac{v}{2}\right)$   | 0  |             |
|-------------------------------|-----|-----------------------------------|--------------|------------|--|------------------------|---------------------|--|---|--|-------------|
| Плаг<br>раст<br>рен           | ши- | $\frac{v_1}{\omega_1}$            | $\leftarrow$ |            |  | $\frac{v_2}{\omega_2}$ | +<br>λ – к<br>Для ( | $\sin \alpha \left( \frac{n}{2} \right)$ где ческо | $= \zeta_{\text{пл.р.}}$ $\frac{\lambda}{\sin(\alpha/2)}$ $\frac{-1}{n}^2,$ $n = \omega_2,$ ищиент ого тре  | $\frac{n^2-1}{n^2}$ $/\omega_1$ , гидра                          | вли-        |
| Плаг                          |     | $\frac{v_1}{\omega_1}$            |              | <u>α</u>   | $\leftrightarrow \frac{v_2}{\omega_2}$ | ·                      | λ – к               | $=\frac{\lambda}{8\sin}$<br>соэффическо            | $=\zeta_{\text{пл.с.}}$ $=\zeta_{\text{пл.c.}}$ $=\zeta_{пл.c.$ | $\frac{1}{\left(\frac{\omega_2}{\omega_1}\right)^2}$ гидра ения. | вли-        |
| Рез                           |     | <b>→</b>                          |              |            | α                                      | <b>u</b>               |                     | $\zeta_{\text{пов}}$ зан                           | иент со<br>висит (<br>орота   | эт угла  |             |
| $\alpha$ $\zeta_{\text{nob}}$ | 0   | 20<br>0,13                        | 30<br>0,16   | 45<br>0,32 | 60<br>0,56                             | 75<br>0,81             | 90<br>1,19          | 110<br>1,87  | 130<br>2,59   | 150<br>3,20  | 180<br>3,60 |

| Плав-<br>ный по-<br>ворот           | →               |       | $\alpha \rightarrow \Box$ |          | ния $\tilde{\zeta}$ $\zeta_{90} = ($ $\lambda - \kappa o$ Для ст | зависит<br>ро<br>$\zeta_{\alpha} = \zeta$<br>0,2 + 0,00<br>эффици<br>ческого<br>тандартн | т сопрот от угла от а $\frac{\alpha}{90^{\circ}}$ от $\frac{\alpha}{90^{\circ}}$ от $(100\lambda)^3$ ент гидр трения ных пере $T$ $\zeta_{90} = 0$ | $\sqrt{d/R}$ равли-                     |
|-------------------------------------|-----------------|-------|---------------------------|----------|--|--|--|---|
| Задвиж-<br>ка                       | $d \rightarrow$ |       | $\xrightarrow{h} h$       | $\int d$ | ния $\zeta_3$ закры При р ных сопрот                             | адв завис<br>отия задр<br>оасчете горона<br>систем на<br>тивления<br>ки прин             | г сопрот<br>сит от ст<br>вижки (а<br>грубопр<br>коэффит<br>я откры<br>имается<br>-0,2  | тепени d—h)/d овод-<br>циент<br>той за- |
| (d-h)/d                             | 0               | 1/8   | 2/8                       | 3/8      | 1/2  | 5/8  | 3/4  | 7/8                                     |
| $\omega/\omega_0$                   | 1               | 0,948 | 0,856                     | 0,740    | 0,609  | 0,466  | 0,315  | 0,159                                   |
| ζ <sub>задв</sub>                   | 0               | 0,07  | 0,26                      | 0,81     | 2,06   | 5,52   | 17,0   | 97,8                                    |
| Обрат-<br>ный<br>клапан с<br>сеткой | - 1             |       |                           |          | _  | клапана  | ие прие<br>с сеткой<br>,0–10,0   |   |

Приложение 4 Значения эквивалентной шероховатости

| Труба   | Эквивалентная шероховатость $\Delta_{9}$ , |
|---|--|
|   | MM   |
| Полиэтиленовая труба                              | 0,02                                       |
| Сварная стальная труба: новая                     | 0,04-0,1                                   |
| Сварная стальная труба: после эксплуатации        | 0,1–1,5                                    |
| Чугунная труба: новая                             | 0,2-0,5                                    |
| Чугунная труба: после эксплуатации                | 1,0–1,4                                    |
| Чугунная труба: корродированная / с большим коли- | 2,0-4,0                                    |
| чеством отложений                                 |  |
| Железобетонная труба, высокого качества           | 0,3-0,8                                    |
| Железобетонная труба, среднего качества           | 2,5  |
| Железобетонная труба, шероховатая                 | 3,0-9,0                                    |
| Керамическая труба                                | 1,35                                       |
| Резиновый шланг                                   | 0,03                                       |
| Стеклянная труба                                  | 0,0015-0,01                                |

Приложение 5 **Характеристики отверстий и насадков** 

| Тип                         | Отверстие | Внешний        | Внутренний     |
|-----------------------------|-----------|----------------|----------------|
|                             |           | цилиндрический | цилиндрический |
| Параметр                    |           | насадок        | насадок        |
| Коэффициент сжатия є        | 0,64      | 1              | 1              |
| Коэффициент скоро-<br>сти ф | 0,97-0,98 | 0,82           | 0,71           |
| Коэффициент расхода<br>µ    | 0,62      | 0,82           | 0,71           |

Приложение 6 Значение коэффициента гидравлического трения  $\lambda$  от числа Рейнольдса (Re)

| Re  | Режим        | и движения / зона                              | От чего зави-<br>сит λ    | Определение λ   | Автор<br>формулы |  |
|---|--------------|--|---------------------------|---|------------------|--|
| Re < 2320   | J            | <b>Таминарный</b>                              | $\lambda = f(Re)$         | $\lambda = \frac{64}{Re}$   | Стокс            |  |
| 2320 < Re <4000                                       | Переходный   |  | $\lambda = f(Re)$         | $\lambda = \frac{2,7}{Re^{0,53}}$   | Френкель         |  |
| $4000 < Re < 20 \cdot (d/\Delta_3)$                   |              | Гладкая зона<br>сопротивления                  | $\lambda = f(Re)$         | $\lambda = \frac{0.3164}{Re^{0.25}}$  | Блазиус          |  |
| $20 \cdot (d/\Delta_3) < Re < 500 \cdot (d/\Delta_3)$ | Турбулентный | Доквадратичная (переходная) зона сопротивления | $\lambda = f(Re, \Delta)$ | $\lambda = 0.11 \cdot \left(\frac{\Delta_9}{d} + \frac{68}{Re}\right)^{0.25}$ | Альтшуль         |  |
| $Re > 500 \cdot (d / \Delta_3)$                       | Typ          | Квадратичная (Шероховатая) зона сопротивления  | $\lambda = f(\Delta)$     | $\lambda = 0.11 \cdot \left(\frac{\Delta_{3}}{d}\right)^{0.25}$               | Шифринсон        |  |

Приложение 7 Удельное сопротивление  $S_0$  железобетонных и бывших в у потреблении чугунных водопроводных труб,  $\mathbf{c}^2/\mathbf{m}^6$ 

| 1 101 | Средняя в сечении скорость, м/с |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|---------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| d, mm | 0,2                             | 0,3   | 0,4   | 0,5   | 0,6   | 0,7   | 0,8   | 0,9   | 1,0   | 1,1   | >1,2  |
| 50    | 21400                           | 1940  | 1820  | 17500 | 16900 | 16500 | 16100 | 1580  | 15600 | 1540  | 15200 |
| 75    | 2410                            | 2190  | 2050  | 1970  | 1900  | 1850  | 1810  | 1780  | 1760  | 1740  | 1710  |
| 100   | 519                             | 471   | 442   | 423   | 408   | 399   | 390   | 383   | 379   | 374   | 368   |
| 125   | 157                             | 142   | 133   | 128   | 123   | 120   | 118   | 115   | 114   | 113   | 111   |
| 150   | 58,9                            | 53,5  | 50,2  | 48,1  | 46,4  | 45,4  | 44,3  | 43,5  | 43,1  | 42,4  | 41,8  |
| 200   | 12,7                            | 11,6  | 10,8  | 10,4  | 10,0  | 9,8   | 9,57  | 9,39  | 9,3   | 9,16  | 9,03  |
| 250   | 3,88                            | 3,52  | 3,30  | 3,16  | 3,05  | 2,98  | 2,92  | 2,86  | 2,83  | 2,79  | 2,75  |
| 300   | 1,45                            | 1,31  | 1,23  | 1,18  | 1,14  | 1,11  | 1,09  | 1,07  | 1,06  | 1,04  | 1,025 |
| 350   | 0,639                           | 0,580 | 0,544 | 0,521 | 0,503 | 0,492 | 0,48  | 0,471 | 0,467 | 0,46  | 0,453 |
| 400   | 0,314                           | 0,285 | 0,268 | 0,256 | 0,248 | 0,242 | 0,236 | 0,232 | 0,230 | 0,226 | 0,223 |
| 450   | 0,168                           | 0,152 | 0,143 | 0,137 | 0,132 | 0,129 | 0,126 | 0,124 | 0,123 | 0,121 | 0,119 |
| 500   | 0,096                           | 0,087 | 0,082 | 0,078 | 0,075 | 0,074 | 0,072 | 0,071 | 0,070 | 0,069 | 0,068 |
| 600   | 0,036                           | 0,033 | 0,031 | 0,029 | 0,028 | 0,028 | 0,027 | 0,027 | 0,026 | 0,026 | 0,026 |
| 700   | 0,016                           | 0,014 | 0,013 | 0,013 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,011 | 0,011 | 0,011 |
| 750   | 0,011                           | 0,010 | 0,009 | 0,009 | 0,008 | 0,008 | 0,008 | 0,008 | 0,008 | 0,008 | 0,007 |
| 800   | 0,007                           | 0,007 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 900   | 0,004                           | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 1000  | 0,002                           | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |

*Примечание*. Затраты удельной энергии (потери напора) по длине трубы  $h_l = S_0 \cdot l \cdot Q^2$ , где l – длина трубы, м; Q – расчетный расход, м $^3$ /сек.

Приложение 8 Удельное сопротивление  $S_0$  бывших в употреблении стальных труб,  $c^2/m^6$ 

|       | Средняя в сечении скорость, м/с |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
|-------|---------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| d, mm | 0,2                             | 0,3     | 0,4     | 0,5     | 0,6     | 0,7     | 0,8     | 0,9     | 1,0     | 1,1     | >1,2    |
| 50    | 15600                           | 14200   | 13300   | 12700   | 12300   | 12000   | 11700   | 11500   | 11400   | 11200   | 11100   |
| 70    | 4080                            | 3700    | 3470    | 3330    | 3200    | 3140    | 3070    | 3000    | 2980    | 2940    | 2890    |
| 80    | 1650                            | 1500    | 1400    | 1340    | 1300    | 1270    | 1240    | 1220    | 1200    | 1190    | 1170    |
| 100   | 376                             | 342     | 320     | 307     | 296     | 290     | 283     | 278     | 275     | 270     | 267     |
| 125   | 150                             | 136     | 127     | 122     | 115     | 108     | 113     | 110     | 109     | 108     | 106     |
| 150   | 63,4                            | 57,9    | 53,9    | 51,7    | 49,9    | 48,8    | 47,7    | 46,8    | 46,3    | 45,6    | 45,0    |
| 175   | 26,7                            | 24,3    | 22,8    | 21,8    | 21,0    | 20,6    | 20,1    | 19,7    | 19,5    | 19,2    | 19,0    |
| 200   | 13,07                           | 11,87   | 11,12   | 10,66   | 10,29   | 10,06   | 9,83    | 9,64    | 9,55    | 9,41    | 9,27    |
| 225   | 6,80                            | 6,17    | 5,78    | 5,54    | 5,35    | 5,23    | 5,11    | 5,01    | 4,96    | 4,89    | 4,82    |
| 250   | 3,64                            | 3,30    | 3,10    | 2,97    | 2,86    | 2,80    | 2,73    | 2,68    | 2,66    | 2,62    | 2,58    |
| 275   | 2,16                            | 1,96    | 1,84    | 1,76    | 1,70    | 1,66    | 1,62    | 1,59    | 1,58    | 1,55    | 1,53    |
| 300   | 1,324                           | 1,202   | 1,170   | 1,127   | 1,042   | 1,019   | 0,995   | 0,977   | 0,967   | 0,953   | 0,939   |
| 325   | 0,859                           | 0,780   | 0,731   | 0,700   | 0,676   | 0,661   | 0,646   | 0,633   | 0,627   | 0,618   | 0,609   |
| 350   | 0,575                           | 0,522   | 0,490   | 0,469   | 0,453   | 0,443   | 0,432   | 0,424   | 0,420   | 0,414   | 0,408   |
| 400   | 0,290                           | 0,264   | 0,247   | 0,240   | 0,229   | 0,224   | 0,218   | 0,214   | 0,212   | 0,209   | 0,206   |
| 450   | 0,154                           | 0,140   | 0,131   | 0,125   | 0,121   | 0,118   | 0,116   | 0,113   | 0,112   | 0,111   | 0,109   |
| 500   | 0,0877                          | 0,0796  | 0,0746  | 0,0715  | 0,0690  | 0,0675  | 0,0659  | 0,0647  | 0,0641  | 0,0631  | 0,0622  |
| 600   | 0,0336                          | 0,0305  | 0,0286  | 0,0274  | 0,0264  | 0,0258  | 0,0252  | 0,0248  | 0,0245  | 0,0242  | 0,0238  |
| 700   | 0,0162                          | 0,0147  | 0,0138  | 0,0132  | 0,0128  | 0,0125  | 0,0122  | 0,0120  | 0,0118  | 0,0117  | 0,0115  |
| 800   |                                 | ,       |         |         |         | 0,00614 |         |         | 0,00583 | 0,00574 | 0,00566 |
| 900   | 0,00427                         | 0,00388 | 0,00364 | 0,00348 | 0,00336 | 0,00329 | 0,00321 | 0,00315 | 0,00312 | 0,00308 | 0,00303 |
| 1000  | 0,00245                         | 0,00223 | 0,00209 | 0,00200 | 0,00193 | 0,00189 | 0,00184 | 0,00181 | 0,00179 | 0,00177 | 0,00174 |
| 1200  | -                               |         |         | 0,00076 |         | 0,00072 |         |         |         | 0,00067 | 0,00066 |
| 1400  | 0,00041                         | 0,00037 | 0,00035 | 0,00033 | 0,00032 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00030 | 0,00030 | 0,00029 | 0,00029 |

## Список литературы

- 1. Лапшев Н. Н. Гидравлика: учебник для студ. высш. учеб. заведений / Н. Н. Лапшев. М.: Издательский центр «Академия», 2008. 269 с.
- 2. Лапшев Н. Н. Основы гидравлики и теплотехники: учебник для студ. учреждений высш. проф. образования / Н. Н. Лапшев, Ю. Н. Леонтьева. М.: Издательский центр «Академия», 2003. 399 с.
- 3. Киселев П. Г. Справочник по гидравлическим расчетам / П. Г. Киселев. М.-Л.: Госэнергоиздат, 1961.-352 с. с черт.
- 4. Гиргидов А. Д. Механика жидкости и газа (гидравлика) / А. Д. Гиргидов. Инфра-М, 2018. 704 с.

#### ОГЛАВЛЕНИЕ

| Общие указания                              | 3 |
|---|---|
| Правила использования методических указаний | 4 |
| Задания                                     |   |
| Вариант 1                                   |   |
| Вариант 2                                   |   |
| Вариант 3                                   |   |
| Приложения                                  |   |
| Список литературы                           |   |

#### Учебное издание

## МЕХАНИКА ЖИДКОСТИ И ГАЗА

Методические указания

Составители: **Федоров** Святослав Викторович, **Телятникова** Анна Максимовна, **Столбихин** Юрий Вячеславович

# Редактор Корректор Компьютерная верстка

Подписано к печати .2019. Формат 60×84 1/16. Бум. офсетная. Усл. печ. л. . Тираж 100 экз. Заказ . «С» . Санкт-Петербургский государственный архитектурно-строительный университет. 190005, Санкт-Петербург, 2-я Красноармейская ул., д. 4. Отпечатано на МФУ. 198095, Санкт-Петербург, ул. Розенштейна, д. 32, лит. А.