



Модуль	m	3
Число зубьев	z	20
Степень точности	—	8—9
Высота зуба	h	2.53
Диаметр основной окружности	d	68.931

1. Цементировать h 1,0...1,4 мм, кроме резьбы; HRC , 60...64, сердцевина — HRC , 32...46

2. Острые кромки зубьев затупить фасками $1 \times 45^\circ$ с обоих торцов

3. Неуказанные предельные отклонения размеров $h14$, $H14$, $\pm \frac{IT14}{2}$

Вал-шестерня
Сталь 25ХГНМТ
Масса 6,3 кг

ТМ1