

**Задания по настройке зубофрезерного станка 5Д32
на нарезание цилиндрического зубчатого колеса**

Таблица 1

| N задания | Параметры нарезаемого колеса | | Режимы резания | | N задания | Параметры нарезаемого колеса | | Режимы резания | |
|-----------|------------------------------|---------|----------------|-------|-----------|------------------------------|---------|----------------|-------|
| | z | β | v | s | | z | β | v | s |
| | | град | м/мин | мм/об | | | град | м/мин | мм/об |
| 1 | 28 | 24 | 24 | 1,4 | 11 | 46 | 7 | 18 | 0,8 |
| 2 | 30 | 16 | 20 | 0,9 | 12 | 47 | 9 | 16 | 0,9 |
| 3 | 32 | 8 | 16 | 0,7 | 13 | 48 | 11 | 21 | 1,1 |
| 4 | 35 | 30 | 17 | 1,3 | 14 | 49 | 15 | 25 | 1,3 |
| 5 | 36 | 14 | 18 | 1,1 | 15 | 50 | 18 | 10 | 0,8 |
| 6 | 38 | 10 | 25 | 0,7 | 16 | 101 | 0 | 20 | 0,6 |
| 7 | 40 | 9 | 14 | 0,9 | 17 | 107 | 0 | 18 | 1,2 |
| 8 | 43 | 11 | 21 | 0,8 | 18 | 109 | 0 | 15 | 1,1 |
| 9 | 45 | 6 | 15 | 0,7 | 19 | 113 | 0 | 25 | 0,9 |
| 10 | 57 | 15 | 30 | 0,8 | 20 | 127 | 0 | 21 | 0,8 |

Примечание: червячная фреза $m=2$ мм, $k=1$, $D=60$ мм

**Задания по настройке зубодолбежного станка 5В12
на нарезание цилиндрического зубчатого колеса**

Таблица 2

| N задания | Параметры нарезаемого колеса | | Режимы резания | | N задания | Параметры нарезаемого колеса | | Режимы резания | |
|-----------|------------------------------|----|----------------|---------|-----------|------------------------------|----|----------------|---------|
| | b | z | v | s | | b | z | v | s |
| | мм | | м/мин | мм/дв.х | | мм | | м/мин | мм/дв.х |
| 1 | 8m | 20 | 20 | 0,06 | 11 | 8m | 29 | 32 | 0,06 |
| 2 | | 21 | 21 | 0,07 | 12 | | 30 | 34 | 0,07 |
| 3 | | 22 | 22 | 0,09 | 13 | | 31 | 36 | 0,09 |
| 4 | | 23 | 24 | 0,10 | 14 | | 32 | 38 | 0,10 |
| 5 | | 24 | 25 | 0,12 | 15 | | 33 | 40 | 0,12 |
| 6 | | 25 | 26 | 0,14 | 16 | | 34 | 30 | 0,14 |
| 7 | | 26 | 27 | 0,13 | 17 | | 35 | 28 | 0,13 |
| 8 | | 27 | 28 | 0,12 | 18 | | 36 | 26 | 0,12 |
| 9 | | 28 | 30 | 0,15 | 19 | | 37 | 20 | 0,15 |
| 10 | | 40 | 25 | 0,12 | 20 | | 43 | 20 | 0,09 |

Примечание: долбяк $z=34$, $m=1,5$, $D=51$ мм.

**Задания по настройке токарно-затыловочного станка 1Б811
на обработку червячной модульной фрезы**

Таблица 3

| N зада- ния | Параметры обрабатываемого изде- лия | | | | Режимы резания | N за- дания | Параметры обрабатываемого изделия | | | | Режимы резания |
|-------------------|---|----|----|-----|-------------------|----------------|--------------------------------------|----|----|-----|-------------------|
| | k | m | z | D | V | | k | m | z | D | V |
| | | мм | | мм | м/мин | | | мм | | мм | м/мин |
| 1 | | 2 | 6 | 40 | 3 | 11 | | 4 | 8 | 110 | 4 |
| 2 | | 2 | 8 | 50 | 4 | 12 | | 4 | 10 | 80 | 5 |
| 3 | | 2 | 10 | 60 | 5 | 13 | | 2 | 12 | 90 | 3 |
| 4 | | 2 | 12 | 80 | 3 | 14 | | 2 | 7 | 100 | 4 |
| 5 | 1,0 | 3 | 7 | 90 | 4 | 15 | 1,0 | 3 | 9 | 110 | 5 |
| 6 | | 3 | 9 | 110 | 5 | 16 | | 3 | 11 | 120 | 3 |
| 7 | | 3 | 11 | 120 | 3 | 17 | | 3 | 13 | 130 | 4 |
| 8 | | 3 | 13 | 140 | 4 | 18 | | 4 | 15 | 140 | 5 |
| 9 | | 4 | 15 | 90 | 5 | 19 | | 4 | 10 | 60 | 3 |
| 10 | | 4 | 6 | 100 | 3 | 20 | | 4 | 12 | 80 | 5 |

**Задания по настройке зубофрезерного полуавтомата 5П23
на нарезание конического зубчатого колеса**

Таблица 4

| N зада- ния | Параметры обрабатываемого изде- лия | | | Режимы ре- зания | | N за- дания | Параметры обрабатываемого изде- лия | | | Режимы ре- зания | |
|-------------------|---|----|------|---------------------|----|----------------|---|----|------|---------------------|----|
| | m | z | φ | V | t | | m | z | φ | V | t |
| | мм | | град | м/мин | с | | мм | | град | м/мин | с |
| 1 | | 20 | 30 | | 18 | 11 | | 33 | 48 | | 28 |
| 2 | | 21 | 32 | | 19 | 12 | | 34 | 50 | | 29 |
| 3 | | 22 | 34 | | 20 | 13 | | 35 | 52 | | 30 |
| 4 | | 24 | 35 | | 21 | 14 | | 36 | 60 | | 31 |
| 5 | 2,0 | 25 | 36 | 50 | 22 | 15 | 2,0 | 37 | 58 | 50 | 32 |
| 6 | | 26 | 37 | | 23 | 16 | | 38 | 57 | | 33 |
| 7 | | 27 | 38 | | 24 | 17 | | 39 | 65 | | 34 |
| 8 | | 28 | 39 | | 25 | 18 | | 40 | 70 | | 35 |
| 9 | | 29 | 40 | | 26 | 19 | | 41 | 75 | | 36 |
| 10 | | 31 | 45 | | 27 | 20 | | 42 | 80 | | 37 |